

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DoP n. 4/AN

1. **Codice identificativo unico del prodotto – tipo:** RISELLO DI MULINO
2. **Usi previsti:** Aggregato per calcestruzzo, per miscele bituminose e per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade
3. **Fabbricante:** **CARDI S.r.l.**
Sede Legale: Via Aurelio Padovani 4 – 04020 Itri (LT)
Sede Operativa: Via Appia Km 136,300 – 04020 Itri (LT)
4. **Mandatario:** Non applicabile
5. **Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP):** Sistema 2+
6. **Norme Armonizzate:** EN 12620:2002+A1:2008 (A)
EN 13043:2002/AC:2004 (B)
EN 13242:2002+A1:2007 (D)

Organismo notificato: AENOR INTERNACIONAL SA - Organismo Notificato n.0099

7. Prestazione dichiarata:

Caratteristica essenziale	Prestazione	Specifica Tecnica Armonizzata
Granulometria	2/6	(A) (B) (D)
Categoria	G _c 85/20 – G _c 80/20	(A) (B) - (D)
Contenuto di fini	f _{1,5} – f ₁ – f ₂	(A) (B) (D)
Equivalentente in sabbia	NPD	(A) (B) (D)
Valore del Blu di Metilene	NPD	(A) (B) (D)
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	2,666	(A) (B)
Assorbimento d'acqua (%)	0,767	(A) (B)
Forma dei granuli	FI ₁₀	(B)
Percentuali superfici frantumate	C _{100/0} – C _{90/3}	(B) (D)
Resistenza alla frantumazione	LA ₂₅	(A) (B) (D)
Resistenza all'usura	M _{DE} 20	(B) (D)
Resistenza alla levigabilità	PSV ₄₄	(B)
Resistenza allo Shock Termico	V _{LA} 2,5	(B)
Durabilità ai cicli gelo-disgelo	F ₁	(A) (B)
Affinità ai leganti bituminosi	90%	(B)
Cloruri idrosolubili (%)	≤ 0,01	(A)
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}	(A) (D)
Zolfo totale	≤ 0,5	(A)
Contenuto di carbonato	89%	(A)
Contenuto di sostanza umica	NPD	(A)
Contenuto di conchiglie nell'aggregato grosso	NPD	(A)
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD	(B)
Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati	NPD	(B)
Resistenza al Sonnenbrand	NPD	(B)
Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno	NPD	(B)

Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno	NPD	(B)
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio	NPD	(B)
Componenti che alterano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno e d'acciaieria per gli aggregati non legati	NPD	(D)
Reattività alcali-silice	RA ₀	(A)
Sostanze Pericolose	Assenti	(A) (B) (D)

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Non applicabile

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da: Piero Cardì (Legale Rappresentante)

10/08/2023

Firma

CARDI s.r.l.
C.F./P.IVA 00990050593
L'Amministratore

